УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель директора–
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго»
_____Д.В. Константинов
«28» сентября 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку приставок железобетонных и блоков ФБС

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики приставок железобетонных и блоков ФБС (далее - железобетонные изделия) должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются железобетонные изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна пройти аттестацию в ПАО «Россети» (для приставок железобетонных);
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Железобетонные изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 13015, ГОСТ 13579 (для блоков ФБС), ГОСТ 26633, серии 3.407-57/87 «Железобетонные приставки для воздушных линий электропередачи напряжением до 35 кВ и связи. Рабочие чертежи» (для приставок железобетонных), технических условий и типовых проектов на конкретные типы железобетонных изделий, ГОСТ 26633, ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения железобетонные изделия должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя железобетонные изделия, ГОСТ 13015, ГОСТ 14192. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки железобетонных изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления железобетонных изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые железобетонные изделия должен распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода железобетонных изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Железобетонные изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 50 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка железобетонных изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку железобетонного изделия;
- номер партии.

По всем видам железобетонных изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых железобетонных изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии железобетонных изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Исп.: Помазнев В.Р.
47-35